

# ЗТР-ИНФОРМ

Август 2011

## Уважаемые коллеги и партнеры!

ПАО «Запорожтрансформатор» предлагает вашему вниманию очередной выпуск экспресс-бюллетеня «ЗТР-ИНФОРМ»

В нем вы сможете найти информацию о деятельности нашего предприятия: новых проектах, контрактах, конструкторских разработках. Надеемся, что эти сведения окажутся для вас полезными и будут способствовать укреплению сотрудничества между нашими компаниями.

## ЗТР усовершенствовал технологию испытания шунтирующих реакторов

В июле т.г. на ПАО «Запорожтрансформатор» (ЗТР) была введена в эксплуатацию высоковольтная модульная система, для испытаний одно- и трехфазных шунтирующих реакторов 110–750 кВ. Модульная система является частью испытательного оборудования, предназначенного для проверки качества изоляции реакторов с измерением уровня частичных разрядов.

Модульная система предназначена для присоединения одно- и трехфазных шунтирующих реакторов 110 – 750 кВ к высоковольтным испытательным трансформаторам, эталонному измерительному конденсатору при проведении электромагнитных (при частоте 50 или 60 Гц) испытаний и испытаний индуктированным напряжением при повышенной частоте с измерением интенсивности частичных разрядов.

Затраты на приобретение и ввод в эксплуатацию модульной системы составили около 200 тысяч долларов. Всего в 2011 году на модернизацию испытательного комплекса выделено 625 тысяч долларов.

«Стандартами на трансформаторы и шунтирующие реакторы предусмотрен уровень частичных разрядов в изоляции при испытании индуктированным напряжением не выше  $3 - 5 \cdot 10^{-10}$  Кл. При испытании шунтирующих реакторов трудно избавиться от высокочастотных помех со стороны испытательного оборудования, что приводит к значительным затратам времени по их устранению - говорит Юрий Литун, начальник Цеха высоковольтных испытаний. – Путем установки сильноточных фильтров нижних частот между испытательным оборудованием и испытываемым реактором, мы смогли добиться понижения уровня помех более, чем в 10 раз. Таким образом, на ЗТР решена проблема снижения уровня помех при измерении частичных разрядов в изоляции шунтирующих реакторов, уменьшилась трудоемкость при сборке схемы испытаний».

Модульная система представляет собой комплект изоляционных опор на напряжение 800 и 300 кВ, на которых установлены фильтры нижних частот и высоковольтных расщепленных шинопроводов. Система разработана Всероссийским электротехническим институтом, группой



ООО НПП «Диатранс» (г. Москва, РФ.) по заказу ЗТР. Результаты тестовых испытаний в режимах холостого хода и при испытании шунтирующего реактора подтвердили соответствие модульной системы заданным требованиям.



# Bureau Veritas сертифицировало «Запорожтрансформатор»

## Системы экомеджмента и охраны здоровья ЗТР соответствуют мировым стандартам

В апреле т.г. ПАО «Запорожтрансформатор» (ЗТР) успешно прошло сертификационный аудит на соответствие системы менеджмента предприятия международным стандартам. Предметом аудита стали стандарты ISO 14001 (система экомеджмента) и OHSAS 18001 (система менеджмента безопасности и охраны здоровья).

Аудит на предприятии проводил мировой лидер в сфере сертификации и консалтинга компания Bureau Veritas. По словам ведущего аудитора компании Bureau Veritas в Украине Юрия Шевченко, интегрированная система менеджмента ПАО «ЗТР» может быть признана образцовой для крупных предприятий, особенно с учетом того, что ЗТР не так давно занимается внедрением мировых подходов к экологии и охране труда.



«На ЗТР вопросы экологии и охраны труда решаются системно. Уверен, успешное прохождение аудита на соответствие стандартам ISO 14001 и OHSAS 18001 поможет ЗТР повысить свою конкурентоспособность и выйти на новые рынки, в частности – в развитых странах. Многие заказчики нашей продукции настаивают на том, что ЗТР должен иметь независимое подтверждение того, что вопросы экологии и охраны труда на предприятии решаются системно, с применением такого инструмента как анализ рисков. Теперь такое подтверждение получено», – отметил директор по качеству ПАО «ЗТР» Михаил Осервасер.

ЗТР один из первых в Украине внедрил и сертифицировал свою систему менеджмента на соответствие сразу трем международным стандартам: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Такой подход не только даёт конкурентные преимущества, но и повышает внутреннюю организационную культуру и мобильность предприятия.

## Продолжается модернизация малярного производства

Июнь т.г. отмечен важным для сварочного производства событием – введена в эксплуатацию третья окрасочно-сушильная камера (ОСК), которая предназначена для окраски и сушки баков мощных трансформаторов. Событие долгожданное и крайне необходимое для своевременной отгрузки металлоконструкций баков в сборочный цех и выполнения производственной программы.

Окрасочно-сушильная камера оснащена транспортной тележкой, подъёмными площадками для рабочих, которые позволяют выполнять окраску трансформаторных баков на высоте, передвигаясь вдоль изделия. В камере имеются быстро заменяемые сухие фильтры, обеспечивающие очистку как приточного воздуха, так и вытяжного, загрязнённого парами растворителей и красочной пылью.

Управление режимами производится с пульта управления, где выставляются технологические режимы для процессов: окраска-сушка-охлаждение и автоматически поддерживаются. Окрасочные работы могут выполняться малярами с шести постов, а одновременно – с двух или четырех.

Окрасочно-сушильные камеры оснащены модулями автоматического порошкового пожаротушения, системой контроля предельно допустимой концентрации, автоматическим контролем работы горелок. Хорошее освещение, очищенный подготовленный сжатый воздух для распыления, эффективный воздухообмен, механизация передвижения маляра, возможность параллельной работы нескольких маляров позволит эффективно использовать рабочее время, качественно и быстро выполнять окраску.

Ввод в эксплуатацию III окрасочно-сушильной камеры и создание дополнительных производственных мощностей позволяет увеличить пропускную способность комплектовочно-покрасочного участка сварочного цеха, и тем самым обеспечить сокращение перерыва между дробеструйной обработкой баков до норм, которые заложены в ISO 12944 и требованиях производителей лакокрасочных материалов.

Работы по реконструкции малярного производства начались в 2007г., с 2009г. по настоящий момент введены в эксплуатацию объекты на сумму около 1,5 млн. долларов: новое краскоприготовительное отделение, отопление и вентиляция комплектовочно-покрасочного участка, три окрасочно-сушильные камеры. Это необходимые мероприятия для обеспечения производственной мощности малярного производства ЗТР для выпуска 60 ГВА и создания современного производства.



В части дальнейшего развития малярного производства планируется установка IV окрасочно-сушильной камеры, оптимизации подъёмно-транспортных операций на комплектовочно-покрасочном участке, рассматривается вопрос строительства линии окраски гофробаков и патрубков системы охлаждения трансформаторов, а также мероприятия по созданию инфраструктуры участка, соответствующей современным требованиям промышленной санитарии и культуры производства, затраты на которые составят порядка 2 млн. долларов. Это всё – будущие инвестиции в малярное производство ЗТР.